



循環型社会の実現に向けた
TAJIMA床材事業の取り組み

ECO ACTION FOR OUR FUTURE



田島ルーフィング株式会社

<https://tajima.jp>

東京 03-5821-7760	仙台 022-222-6413	金沢 076-231-5741	広島 082-242-9300
大阪 06-6441-5951	北関東 048-640-7320	新潟 025-211-0345	高松 087-862-8698
札幌 011-231-8261	千葉 043-245-9911	静岡 054-281-8931	福岡 092-712-9141
盛岡 019-622-3532	横浜 045-212-4431	名古屋 052-220-0970	

床の魅力を感じいただけます。



東京ELab (エラボ)
東京都千代田区岩本町3-11-13
<完全予約制>
A.M10:00~P.M4:00

大阪ショールーム
大阪市西区京町堀1-10-5
TEL.06-6441-5951
A.M9:30~P.M5:00

*休館日(東京/大阪):土・日・祝・GW・夏季休暇・年末年始

床材選びにWebサイトをぜひご活用ください。



<https://tajima.jp/flooring/>
スマートフォン対応。ご要望から
探せる検索機能、デジタルカタログ、
パース用画像ダウンロードなど。



●このカタログに掲載の商品は、2024年4月現在の商品です。商品によっては、仕様、価格などを変更する場合がありますので、最新の情報は当社ホームページをご確認ください。

●商品の印刷による再現には限度があり、その色合いは現物と異なる場合があります。採用をご検討いただく際は、必ず現物見本(カットサンプル)を併せてご確認ください。(掲載写真に合成写真を含みます。)

●このカタログに記載されている、すべての表示価格には消費税・運賃を含んでおりません。

2024年4月現在

vol.2

HO-23F-2404-2A-0.6-08





SDGsへの取り組み

建築業界だけではなく広く社会から必要とされ続ける企業であることを「当社のあるべき姿」と考えます。事業を通して社会的課題を解決する企業を目標に社会に貢献します。

サステナビリティ方針

私たちは豊かで快適に暮らせる生活空間の創造を通じて人々の幸福と社会の持続的発展に貢献することを目指します。

田島ルーフィングのサステナビリティ方針は、企業理念・経営理念と同義ととらえ、その内容を同一としています。



私たちは人の和と同様に、これからも地球環境との和を考え続けます。



私たちは昨日の姿に留まることなく、常に革新するしなやかな企業となります。



私たちは快適で健康的な生活空間を守る技術創造の為にあります。

SDGs (持続可能な開発目標) への貢献

SDGsは2030年までに持続可能な世界を実現するために国連によって定められた国際社会共通の目標です。当社は、製品・サービスを通して主にSDGsの

- ・目標7「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」
- ・目標9「産業と技術革新の基盤をつくろう」
- ・目標11「住み続けられるまちづくりを」
- ・目標13「気象変動に具体的な対策を」

の達成に貢献していくと共に、2026年中期計画の実現にむけた取り組みを通して、SDGsが目指す持続可能な社会の実現に貢献していきます。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

私たちは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

当社のSDGsへの取り組みの詳細につきましてはこちらをご覧ください



床材事業で取り組む

SDGs・目標

SDGs and Targets addressed by the Flooring Business

ACTION 01 ゼロエミッションの達成

- ✓ 産業廃棄物を削減し、2023年にゼロエミッションを達成 (リサイクル率 97%以上) ※全事業部において



Zero Emission

ACTION 02 CO₂排出量の削減

- ✓ 製造設備の省エネルギー化を推進
- ✓ リサイクル材を積極的活用
- ✓ 各製造拠点にカーボンニュートラルガス(CNL)、再生エネルギー電力を導入



CO₂ Reduction

ACTION 03 製品のライフサイクルへの貢献

- ✓ ロングライフ商品の開発

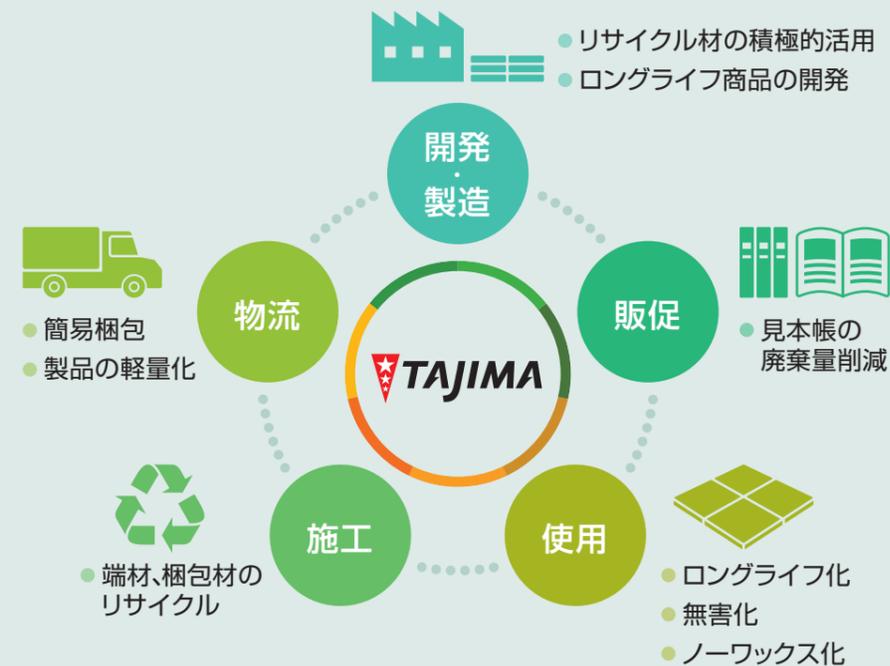


Long Life Product

環境対応に取り組む工程

Processes for Environmental Compliance

開発・製造拠点をもつメーカーとして原料の調達から廃棄まで各工程で環境に配慮し、廃棄物やCO₂排出量の削減を目指しています。



目次

CONTENTS

床材事業のSDGs・目標	1
環境対応に取り組む工程	
SDGsへの取り組み	2
各工程ごとの取り組み	4
環境対策の歩み	8
主な製品別対応表	9

SDGsへの取り組み

Commitment to SDGs

ACTION 01 ゼロエミッションの達成

✓ 産業廃棄物を削減し、2023年にゼロエミッションを達成
(リサイクル率 97%以上)

※1 リサイクル率: (社内リサイクル量+外部リサイクル量+有価物量) / (総発生量+社内リサイクル量) x100
※2 全事業部において

✓ 2023年にビニル床タイル、ビニル床シートのリサイクル率96%以上を達成

✓ 2023年にカーペットタイルのリサイクル率99%以上を達成

3R活動によって廃棄物を削減し、
限りなくゼロに近い状態を目指しています。

Reduce (排出削減) …… 高効率機器の導入
Reuse (再利用) …… 廃棄物の再利用
Recycle (リサイクル) …… 廃棄物のリサイクル

いずれも高いリサイクル率を
実現しています。

生産時に発生する排出物のリサイクル率

ビニル床タイル・
ビニル床シート
(2023年実績) 産業廃棄物 3.3%



カーペットタイル
(2023年実績) 産業廃棄物 0.1%



ACTION 02 CO2排出量の削減

✓ CO2削減のためのさまざまな施策

省エネ活動

不要照明の消灯や設備空転時間の削減、照明LED化等の設備の省エネ化、設備の改善、など。

燃料の削減

燃料の使用量の削減。

GXリーグへの参画

GX(グリーン・トランスフォーメーション)リーグは、2050年のカーボンニュートラル実現と社会変革を見据えて、現在および未来社会における持続的な成長実現を目指す企業が同様の取り組みを行う企業群を官・学とともに協議する場で、経済産業省によって運営されています。



田島ルーフィングはGXリーグへの参画を通じて
カーボンニュートラル達成と持続可能な社会の実現に貢献します。

再生可能エネルギーの導入

非化石電力契約や太陽光パネルなどの設置を検討。

不良率の削減

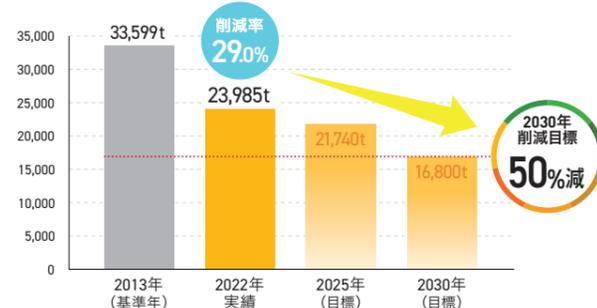
ログ・アウトプットの削減。
製品および半製品不良率の削減。

✓ 全社としては製造拠点の一部にカーボンニュートラルガス(CNL)、再生エネルギー電力を導入するなどして、2030年までにCO2排出量50%削減を目指しています。

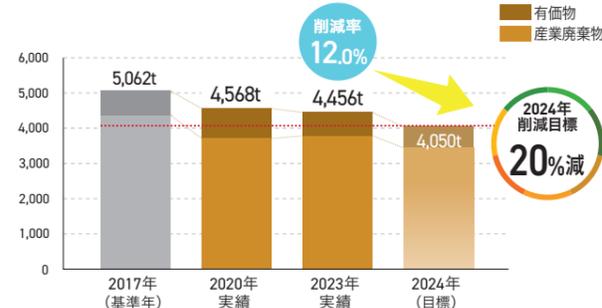
防水材の製造拠点である小台工場、宮城工場にはすでに導入されており、カーボンニュートラル工場となりました。

✓ 全社での環境負荷低減の実績と目標

CO2排出量(年間)の推移と削減目標



廃棄物量(年間)の推移と削減目標



※総排出量: 産業廃棄物+有価物の合計量

埼玉第二工場における成果

1 高効率機器の導入

照明設備のLED化や機器配置の適正化、
空調機の更新など

CO2排出量

年間
約12.2t
削減

2 設備運用の改善

製造設備の待機方法や運用方法の改善、
圧縮エア漏れの修理など

CO2排出量

年間
約105.0t
削減

3 装置の改良・改善

エアブローのプロア化

CO2排出量

年間
約22.5t
削減

CO2排出量

年間合計
約139.7t
削減

埼玉第二工場では、
合計で年間約140tのCO2削減を
達成しました。(2022年実績)



照明設備のLED化



製造拠点の屋上緑化

埼玉第二工場7号機の屋上を緑化し、断熱性向上による省エネルギー化や、植物によるCO2排出量の削減に貢献しています。

岡山工場における成果

CO2排出量

年間合計
約87.0t
削減

岡山工場では、
合計で年間約87tのCO2削減を
達成しました。(2022年実績)



岡山工場

ACTION 03 製品のライフサイクルへの貢献

✓ ロングライフ商品の開発

ロングライフ商品の開発によって床材の貼り替えサイクルを長期化し、環境負荷の低減に貢献します。
たとえば複層ビニル床シート「タフゾーン」は歩行量や重量物の移動が多い学校や病院においても安心感をもってお使いいただける床材です。

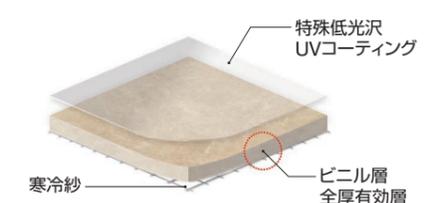
耐摩耗性(摩耗耐久性)の比較

商品名	摩耗指数※	3000	6000	12000	24000	グレード
タフゾーン	22000	[Progress bar]				超重歩行
一般的なビニル床シート	6700	[Progress bar]				重歩行

※摩耗指数: JIS A 1451の試験を1000回転行った場合の摩耗量より、有効層がすべて摩耗するまでの回転数を求めたもの

試験概要: JIS A 1451「建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方式」に準拠

タフゾーンの断面構成



各工程ごとの取り組み

Efforts at each process

TAJIMAは独自技術を磨き、循環型社会の実現に貢献します。

当社では、企業活動のさまざまな場面で循環型社会の実現に向け、つねに独自技術を磨き、努力を積み重ねています。製品や工法の開発段階から、製造、物流、施工、使用、廃棄、再利用まで、床材事業における具体的な取り組みについてご紹介します。循環型社会の構築に貢献していくことは、当社の大きな使命であると考えています。

開発・製造

床材の製造時に発生する廃棄物をゼロに近づけます

再資源化サイクル

ビニル系床材には、使用済みになった農業園芸用ビニルフィルムや工場内リサイクル材等の再生原料を使用しています。新規原料の使用率削減、環境負荷を低減させ、さまざまな工程を経て美しい床材に生まれ変わります。

再生ビニル使用

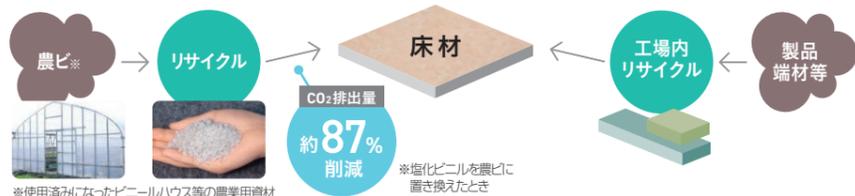
農業・園芸用のビニルフィルム等を床材に再利用。このリサイクルによって必要な回収・分別・洗浄・粉砕・造粒といった工程の技術をほかに先駆けて開発しており、1974年から原料として有効利用しています。

工場内リサイクル

製造工程で発生する端材や規格外品などを、製品の原料として再利用しています。また、これらの再生材を他の工場でも使用可能とすることで、新規原料の使用量を減らすとともに、廃棄物ができるだけ少なくなるような仕組みづくりをしています。



埼玉工場、埼玉第二工場



CASBEE評価への寄与

※評価対象の適否は当社の判断です。正式には所轄自治体等の判断基準によります。

CASBEEは、省エネルギーや環境負荷の少ない資機材の使用といった環境負荷低減への配慮などの面で、建物の環境性能を総合的に評価するシステムです。そのなかで当社のグリーン購入法適合品やエコマーク認定商品は、「LR2.資源・マテリアル」の分野で「非構造材料におけるリサイクル資材の使用状況の評価」へ寄与すると考えられます。

POINT
TAJIMAのビニル系床材は、下記の環境ラベルを取得しています



グリーン購入法適合
NIF(日本インテリア協会)が定めたグリーン購入法に適合。

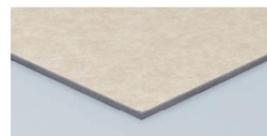


エコマーク取得
財団法人日本環境協会
エコマーク事務局より取得。

※それぞれの当該製品は、P.9をご確認ください。

リサイクルシステムを考慮した床材と工法の開発

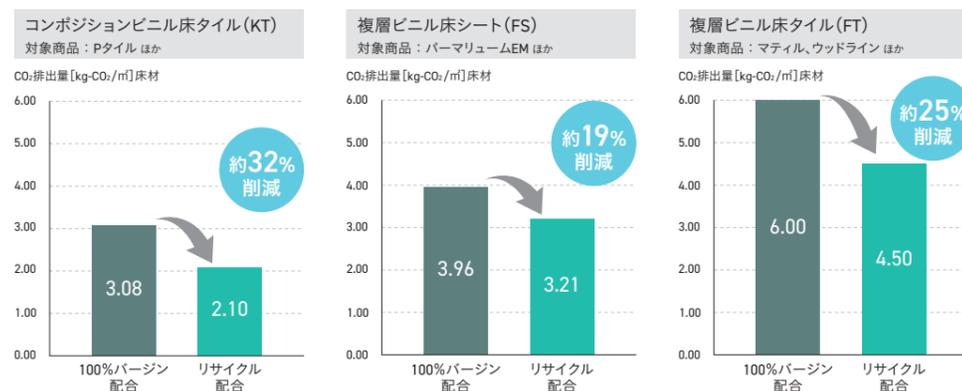
置き敷きビニル床タイル「レイフラットタイル」は下層部分の大半に再生材を利用。また、置き敷き工法なので躯体からの分離や使用済み材回収時の分別などがしやすく、剥がした床材は分解・分離することなくリサイクルに活かすことができます。使用後に回収し、床材製造の原料としてリサイクルする仕組みもあり、環境に配慮した製品といえます。



レイフラットタイル

リサイクル配合でCO₂削減に貢献

当社では、原料にリサイクル材を配合することでCO₂削減に貢献しています。下は商品ごとに100%バージン配合とリサイクル配合を比較したグラフです。



POINT
いずれの製品もCO₂削減を実現できていることがわかります

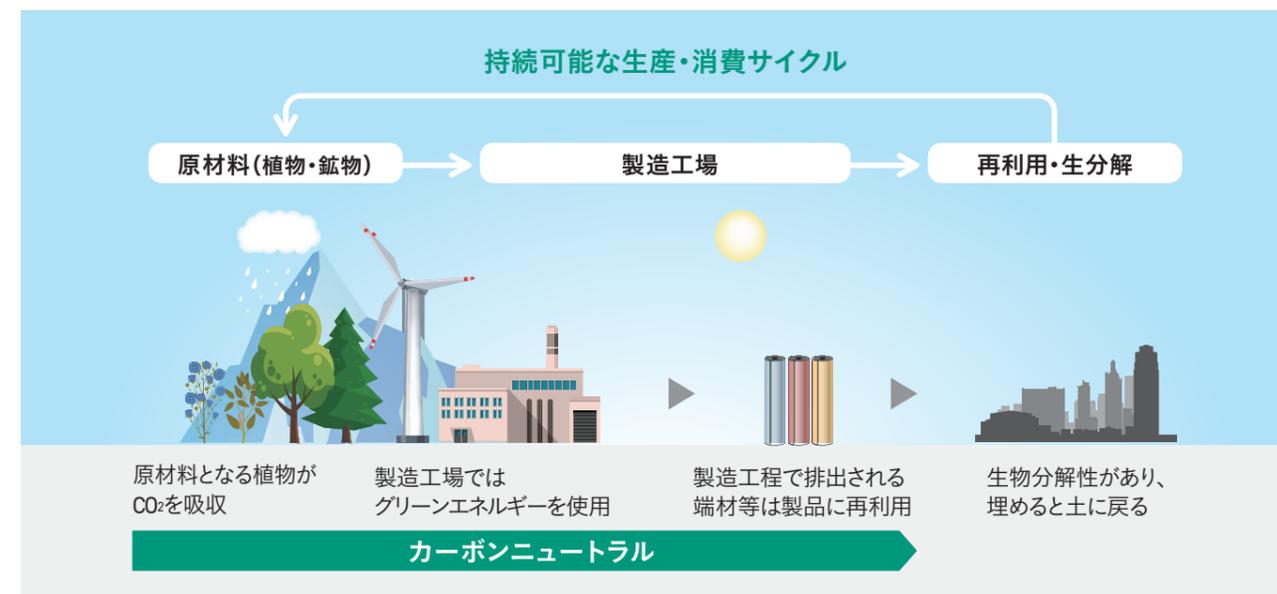
原材料の一部に卵殻を再利用したコンポジションタイル「ツチナギ」を開発

原材料の約20%に卵殻を再利用し、タイル1枚あたりに約25個分を含んでいます。食品メーカーで使用済みとなり廃棄予定だった卵殻を再利用することにより、焼却や埋立などで処理する量を減らし、環境負荷の低減に貢献。日本有機資源協会のバイオマスマークを取得しています。



天然リノリウム床材 marmoleum® はカーボンニュートラルを達成

マーモリウムは天然素材から作られたリノリウム床材です。自然由来の材料を用いてるうちに、72%の再生可能な材料、43%のリサイクル材料から製造され、可塑剤や化学物質は含まれていません。さらに、廃棄時に埋めれば土に還る生分解性も備えています。地球環境にやさしい、持続可能な床材として、その安全性は世界中で高い評価を受けています。



「環境製品宣言(EPD)」を取得しています

2018年に米国第三者機関※1にて、マーモリウムのライフサイクルアセスメントが認定されました。そのなかで、カーボンオフセットすることなく、マーモリウムの原料の調達から製造までの工程(A1-3※2)でカーボンニュートラル(実際はクライメートポジティブ※3)を達成していることが認証されました。



Impact Category: CML 2001-Jan.2016		発行: 2023年4月1日
Parameter	Unit	A1-3
GWP	[kg CO ₂ -Eg.]	-4,46E-01 (-0.446)

マーモリウムシート2.5mm厚は、ライフサイクルアセスメントのGWP(地球温暖化係数)評価にて、二酸化炭素排出量が-0.446kg/m²のマイナス値を達成しています。

※1 米国UL社:世界的な第三者安全科学機関
※2 認証を受けた工程の範囲を表しています。
※3 クライメートポジティブとは、温室効果ガスの排出量よりも吸収量の方が多い状態のことです。ちなみに、カーボンニュートラルは二酸化炭素の排出量と吸収量がプラスマイナスゼロであることを指します。クライメートポジティブは、より地球環境に良い状態であることを意味します。

カーボンニュートラル証明書を発行いたします

フォルボ社ではマーモリウムを採用した建造物に対して、カーボンニュートラル証明書を2021年7月末より発行しています。証明書の発行をご希望の方は、お近くの田島ルーフィング(株)支店営業所へお問い合わせください。



“ECONYL®”リサイクルナイロン糸を中高級カーペットタイル“TZ”シリーズに積極採用

ECONYL®リサイクルナイロン糸は、回収されたナイロン廃棄物を原料とし、100%リサイクルされた糸です。世界中の漁網、布地、カーペット、工業用プラスチックからリサイクルされた高品質のポリアミド糸で、再びファッションやインテリアの業界で使用されています。当社はECONYL®ナイロンを使用した製品を製造しています。



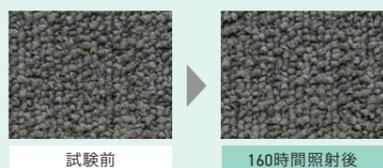
カーペットタイルの多くは原着ナイロン糸を採用*

※一部製品を除く

優れた耐候性や耐薬品性をもち、より長く使用することができます。

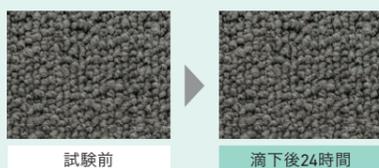
耐候性

紫外線カーボンアークによる光源を160時間照射した過酷な試験においても色の変化はほとんど見られません。



耐薬品性

塩素系漂白剤を10ml滴下し、24時間放置しても色の変化はほとんど見られません。



POINT

原着ナイロン糸は、紡糸前の原液の段階で着色を行うため、直射日光や塩素系漂白剤などへの耐性があり、色落ちしにくい特長があります



ナイロン糸を使用しているカーペットタイルはすべて「公共建築工事標準仕様書」第一種に要求される基布上のパイル質量(刈り取り目付量)350g/m²以上を満たしており、高い耐久性をもっています。

耐久性

ナイロン製カーペットタイルとポリプロピレン製カーペットタイルの耐久性試験結果※1

商品名	耐荷重グレード	パイル長mm	繊維素材	繊維量	動的荷重試験 ^{※2}	静止荷重試験 ^{※3}
					試験後のパイル長mm	厚み回復率%
タビス プレノⅡ	中歩行	3.0	ポリプロピレン	★★	2.5	78
タビス セレクトPlus	重歩行	3.5	ナイロン	★★★	3.3	91
タビス ネブラⅡ	超重歩行	6.5	ナイロン	★★★★	6.2	93

※1 この数値は測定値であって保証値ではありません ※2 JIS L 4406摩擦を伴った動的荷重による厚さ減少率に準拠
※3 カーペットタイルの上に先端が平らな直径11mmの銅棒で25kg/m²の荷重を7日間加え、銅棒を取り去ったあとの残留へこみを時間の経過ごとに測定(1週間後)

POINT

パイル素材がナイロン品の場合、静止荷重試験において除荷重後の回復性が高い傾向にあり、動的荷重試験においても優れた耐動荷重性を示します

開発・製造

物流

梱包や輸送時の環境負荷を軽減します

簡易梱包による納入方法の検討

品質を保証したうえで簡易梱包による製品および材料の納入方法を検討しています。

カーペットタイル・ソフト巾木・防滑性ビニル床シートの軽量化

従来の製品より20%の軽量化を実現し(当社比)、輸送時のCO₂の排出量削減や作業負担軽減に貢献します。



施工

端材の回収と梱包材のリサイクル

施工端材の回収と再利用

環境省の広域認定制度(廃掃法第15条の4の3に基づく特例)により環境大臣の認定を受けた関連団体のもとに、建設現場で発生するビニル床材の施工端材・余材および使用済み置き敷きビニル床タイルを回収し、再利用しています。

廃棄を抑える梱包材の使用

再利用可能な素材の梱包紙に変更し、そのリサイクルを推進。また、リサイクル可能なプラスチック容器(Rパック)を下地補修材・下地表面強化材に採用しています。



フラッターⅡ

使用

ロングライフ化、無害化とノーワックス品の導入

ロングライフ商品の提案と商品開発

長寿命化商品

求められる建築材料のロングライフ化にこたえ、より長く使い続けられる製品を開発し、提供しています。

有害物質の排除と代替を推進

VOC対策品 非塩ビ・天然素材

当社の各種床材、接着剤等の製品群はすべてホルムアルデヒドを一切使用していません。また、トルエン・キシレンを廃止、接着剤の無害化・無溶剤化を進め、VOC対策の製品を提供。可塑剤の揮発を大きく抑えたビニル床材を用意しています。さらに天然原料使用の床材(リノリウム)も提供しています。



POINT

TAJIMAの床材は、室内環境の保全に関して、右記の環境ラベルを取得しています



FloorScore®認証

米国の弾性床材協会(RFCI)と第三者認定機関SCSによる室内空気環境の認証を得た製品に表示されるマーク。



グリーンラベルプラス認証プログラム

米国のカーペット・ラグ協会(CRI)が定める、室内空気環境基準に適合した製品につけられる認証マーク。

※それぞれの当該製品は、P.9をご確認ください。

ノーワックスメンテナンス商品によるCO₂削減

ワックスかけや剥離洗浄時に電気や水を使うことでCO₂が発生します。ノーワックスタイプであれば右記のメンテナンスが不要となるため、CO₂削減につながります。また、廃液を減らすことにもなり、環境負荷を低減します。

NO WAX+



パーマリュウムEM



レイフラットタイルノーワックス

1回の剥離洗浄・ワックスかけの作業に伴うCO₂排出量(予測)

ポリッシャーかけ	吸水バキューム	扇風機
2.508kg-CO ₂	1.045kg-CO ₂	0.141kg-CO ₂

POINT

ノーワックスタイプならメンテナンス回数が減ってCO₂の削減になります

※1,000m²の作業を想定 ※作業内容により異なります

販促

見本帳の廃棄に配慮した販促物の制作

新しいカタチでの見本帳制作

使用後は産業廃棄物となるサンプルチップ付きの見本帳。その使用量や廃棄量を抑えるため、それぞれの見本帳においてサンプルを効率のよい構成やサイズに改良して制作しています。また、サンプル貼付面を剥がしやすく加工することで、台紙部分をリサイクル可能な紙類のゴミとして分類できる“ピールエコ”タイプの見本帳を一部に導入しています。

カタログ冊子やデジタルツールの利用促進

カタログ冊子では色柄がわかりやすい施工イメージを豊富に掲載し、現物見本と合わせての床材選びを推進。また、デジタルでは、簡単にフロアプランを展開できるシミュレーションツールや、数枚並べた見え方を手軽に確認できるARツールなどを限定的に導入。さまざまな販促物を制作することで、見本帳だけに片寄らない床材選びを提案し、その廃棄量の軽減を目指しています。

床材選びにWebサイトもぜひ活用ください

<https://tajima.jp/flooring/>

デジタルカタログの閲覧や、カタログ・現物見本の請求ができます。スマートフォン対応。



ピールエコタイプの見本帳 サンプル貼付面



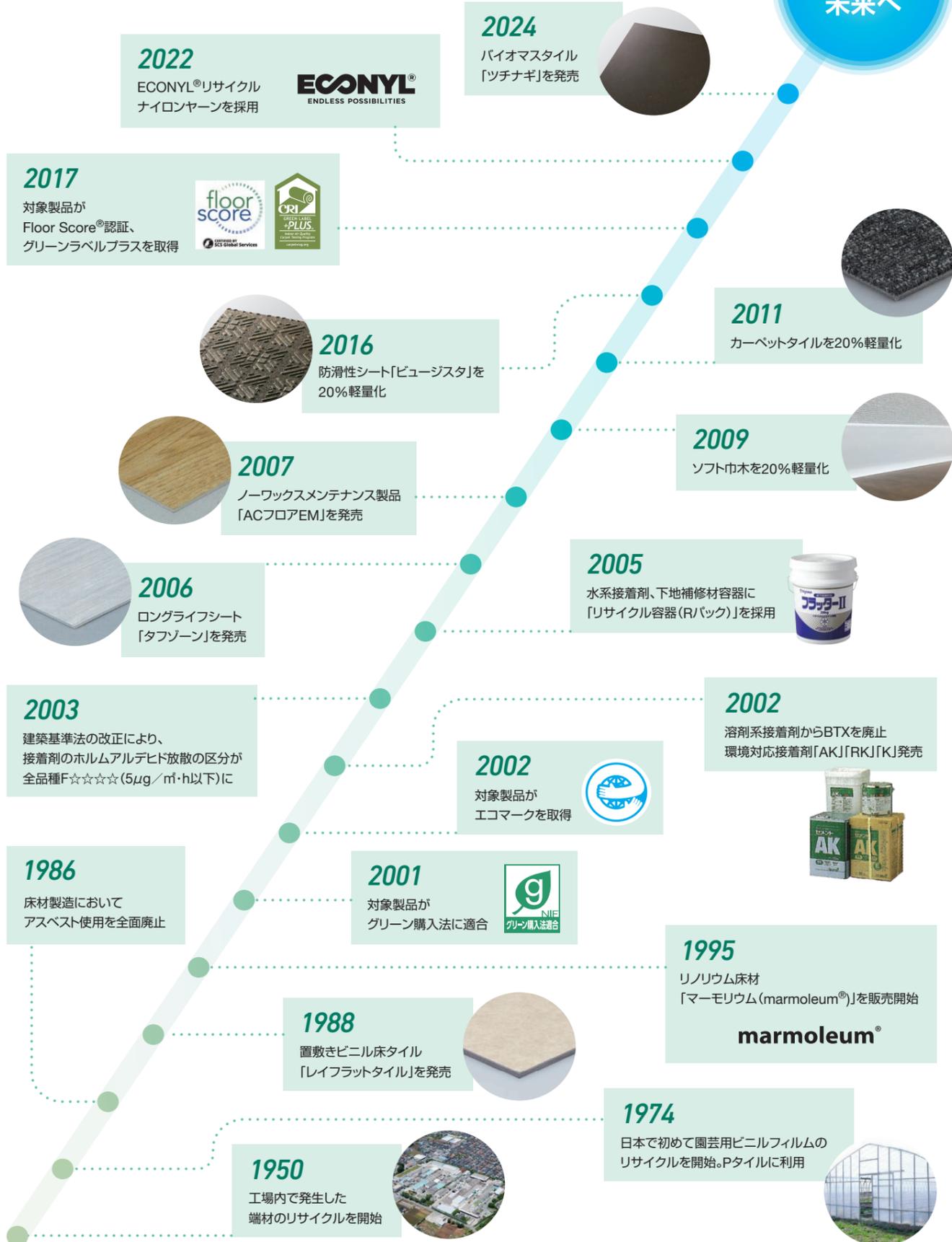
カタログ冊子 紙面

床材事業における 環境対策の歩み

History of Eco-friendly activity in the Flooring Business

当社は床材を通じてお客様の快適な空間づくりに
貢献すると同時に、開発製造を中心に長年にわたり、
地球環境へ配慮した企業活動を展開してきました。

持続可能な
未来へ



主な製品別 エコアクション対応表

Eco-Action Response Chart by Major Products

それぞれの取り組みに関する詳細については、P.4-7をご覧ください。
その他の製品に関しては、「床仕上げ総合カタログ」をご参照ください。

製品名	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	ロングライフ 商品	VOC 対策品	エコ マーク	グリーン 購入法	Floor Score®	グリーンラベル プラス	ノーワックス メンテナンス	その他
ビニル床タイル										
コンポジションビニル床タイルKT										
Pタイルシリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	Mujiを除く		floor score			ロングライフ商品 (Classic3mm厚のみ)
ドルチェ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品			floor score			
ツチナギ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品			floor score			バイオマスマーク
モルタライク	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品			floor score			
複層ビニル床タイルFT										
ウッドライン	再生 ビニル使用 ※1	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score ※1			
マティル	再生 ビニル使用 ※1	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score ※1			
マッキレーネ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	
置敷きビニル床タイル										
置敷きビニル床タイルFOA										
レイフラットタイル ノーワックス	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	
レイフラットタイル LF-2000	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score			
カーペットタイル										
スタンダード										
TSシリーズ		工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score			原着ナイロン使用 ※2
デザイン・ハイグレード										
TZシリーズ		工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score			原着ナイロン使用 ※2 再生ナイロン使用 ※3
ビニル床シート/リノリウム										
複層ビニル床シートFS										
パーマリュウム シリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	
マジェスタ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	
タフゾーン		工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	
発泡複層ビニル床シートHS										
ACフロア シリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			floor score		NO WAX ※1	※4 ロングライフ商品 (クラシックマーブルのみ)
リノリウム										
マーモリウム (タイル含む)		工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品					NO WAX	天然素材 クライメートポジティブ ※5 環境製品宣言 (EPD)

※1 ロッソシリーズを除く ※2 一部製品を除く ※3 タピス オクターバー、リバーブについて ※4 クラシックマーブル、藤を除く ※5 2.0mmシート、タイルを除く