田島ルーフィング株式会社

https://tajima.jp

東　京	03-5821-7760	仙　台	022-222-6413	金　沢	076-231-5741	広　島	082-242-9300
大　阪	06-6441-5951	北関東	048-640-7320	新　潟	025-211-0345	高　松	087-862-8698
札　幌	011-231-8261	千　葉	043-245-9911	静　岡	054-281-8931	福　岡	092-712-9141
盛　岡	019-622-3532	横　浜	045-212-4431	名古屋	052-220-0970		

床の魅力を体感いただけます。

東京ELab（エラボ）
東京都千代田区岩本町3-11-13
＜完全予約制＞
A.M10:00～P.M4:00

大阪ショールーム
大阪市西区京町堀1-10-5
TEL.06-6441-5951
A.M9:30～P.M5:00

＊休館日（東京/大阪）：土・日・祝・GW・夏季休暇・年末年始

床材選びにWebサイトをぜひご活用ください。

https://tajima.jp/flooring/
スマートフォン対応。ご要望から探せる検索機能、デジタルカタログ、パース用画像ダウンロードなど。

●このカタログに掲載の商品は、2025年2月現在の商品です。商品によっては、仕様、価格などを変更する場合がありますので、最新の情報は当社ホームページをご確認ください。
●商品の印刷による再現には限度があり、その色合いは現物と異なる場合があります。採用をご検討いただく際は、必ず現物見本（カットサンプル）を併せてご確認ください。（掲載写真に合成写真を含みます。）
●このカタログに記載されている、すべての表示価格には消費税・運賃を含んでおりません。

FSC ミックス 紙 FSC® C022337
バイオマス 使用部位：印刷インキ No.180062
2025年2月現在
vol.3
HO-23F-2502-3A-0.5-11

循環型社会の実現に向けた
TAJIMA床材事業の取り組み

ECO ACTION
FOR OUR FUTURE

TAJIMA

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
私たちは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

SDGsへの取り組み

建築業界だけではなく広く社会から必要とされ続ける企業であることを「当社のあるべき姿」と考えます。事業を通して社会的課題を解決する企業を目標に社会に貢献します。

サステナビリティ方針

私たちは豊かで快適に暮らせる生活空間の創造を通じて人々の幸福と社会の持続的発展に貢献することを目指します。

田島ルーフィングのサステナビリティ方針は、企業理念・経営理念と同義ととらえ、その内容を同一としています。

和
Harmony

私たちは人の和と同様に、これからも地球環境との和を考え続けます。

革新
Innovation

私たちは昨日の姿に留まることなく、常に革新するしなやかな企業となります。

技術
Technology

私たちは快適で健康的な生活空間を守る技術創造の為にあります。

SDGs（持続可能な開発目標）への貢献

SDGsは2030年までに持続可能な世界を実現するために国連によって定められた国際社会共通の目標です。当社は、製品・サービスを通して主にSDGsの

・目標7「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」
・目標9「産業と技術革新の基盤をつくろう」
・目標11「住み続けられるまちづくりを」
・目標13「気候変動に具体的な対策を」

の達成に貢献していくと共に、2026年中期計画の実現にむけた取り組みを通して、SDGsが目指す持続可能な社会の実現に貢献していきます。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

私たちは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

当社のSDGsへの取り組みの詳細につきましてはこちらをご覧ください

床材事業で取り組む
SDGs・目標
SDGs and Targets addressed by the Flooring Business

ACTION 01 ゼロエミッションの達成

- ☑ 産業廃棄物を削減し、2023年にゼロエミッションを達成（リサイクル率 97%以上）
  ※全事業部において

Zero Emission

ACTION 02 CO_2排出量の削減

- ☑ 製造設備の省エネルギー化を推進
- ☑ リサイクル材の積極的活用
- ☑ 各製造拠点にカーボンニュートラルガス（CNL）、再生エネルギー電力を導入

CO_2 Reduction

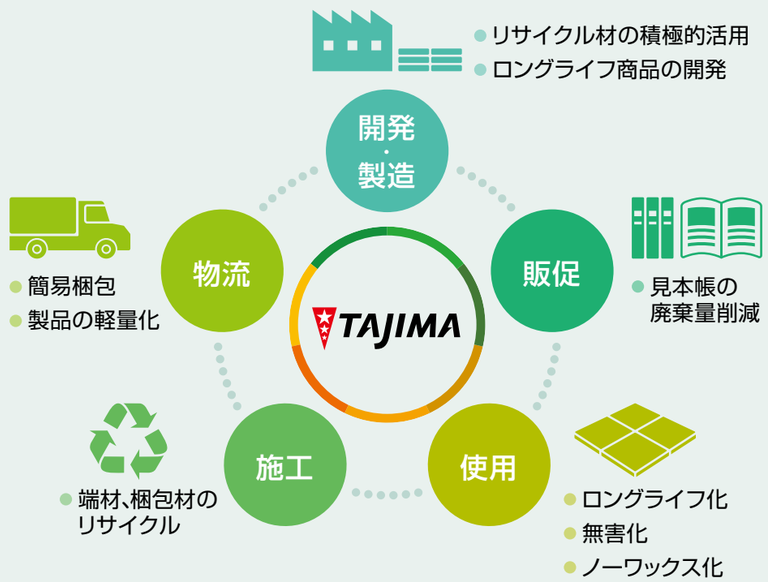
ACTION 03 製品のライフサイクルへの貢献

- ☑ ロングライフ商品の開発

Long Life Product

環境対応に取り組む
工程
Processes for Environmental Compliance

開発・製造拠点をもつメーカーとして原料の調達から廃棄まで各工程で環境に配慮し、廃棄物やCO_2排出量の削減を目指しています。



目次
CONTENTS

床材事業のSDGs・目標 環境対応に取り組む工程	1
SDGsへの取り組み	2
各工程ごとの取り組み	4
環境対策の歩み	8
主な製品別対応表	9

SDGsへの取り組み

Commitment to SDGs

ACTION 01 ゼロエミッションの達成

☑ 産業廃棄物を削減し、2023年にゼロエミッションを達成（リサイクル率 97%以上）※1 ※2

※1 リサイクル率:（社内リサイクル量+外部リサイクル量+有価物量）／（総発生量+社内リサイクル量）x100
※2 全事業部において

☑ 2023年にビニル床タイル、ビニル床シートのリサイクル率96%以上を達成

☑ 2023年にカーペットタイルのリサイクル率99%以上を達成

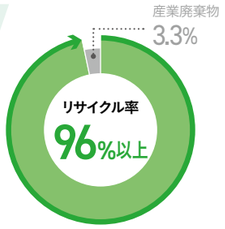
3R活動によって廃棄物を削減し、
限りなくゼロに近い状態を目指しています。

Reduce（排出削減）‥‥高効率機器の導入
Reuse（再利用）‥‥‥‥廃棄物の再利用
Recycle（リサイクル）‥廃棄物のリサイクル

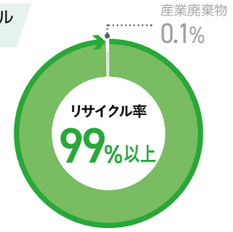
いずれも高いリサイクル率を
実現しています。

生産時に発生する排出物のリサイクル率

ビニル床タイル・ビニル床シート（2023年実績）



カーペットタイル（2023年実績）



ACTION 02 CO_2排出量の削減

☑ CO_2削減のためのさまざまな施策

省エネ活動
不要照明の消灯や設備空転時間の削減、照明LED化等の設備の省エネ化、設備の改善、など。

燃料の削減
燃料の使用量の削減。

再生可能エネルギーの導入
非化石電力契約や太陽光パネルなどの設置を検討。

不良率の削減
ログ・アウトプットの削減。
製品および半製品不良率の削減。

GXリーグへの参画
GX（グリーントランスフォーメーション）リーグは、2050年のカーボンニュートラル実現と社会変革を見据えて、現在および未来社会における持続的な成長実現を目指す企業が同様の取り組みを行う企業群や官・学とともに協議する場で、経済産業省によって運営されています。

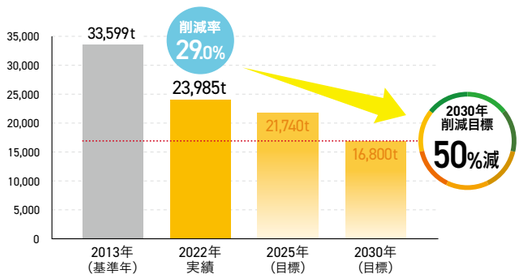
TAJIMA | GX League
田島ルーフィングはGXリーグへの参画を通じて
カーボンニュートラル達成と持続可能な社会の実現に貢献します。

☑ 全社としては製造拠点の一部にカーボンニュートラルガス（CNL）、再生エネルギー電力を導入するなどして、2030年までにCO_2排出量50%削減を目指しています。

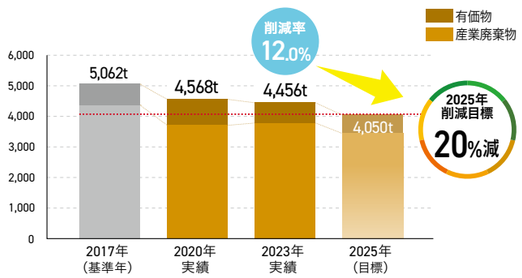
防水材の製造拠点である小台工場、宮城工場にはすでに導入されており、カーボンニュートラル工場となりました。

☑ 全社での環境負荷低減の実績と目標

CO_2排出量（年間）の推移と削減目標



廃棄物量（年間）の推移と削減目標



※総排出量:産業廃棄物+有価物の合計量

埼玉第二工場における成果

1 高効率機器の導入
照明設備のLED化や機器配置の適正化、空調機の更新など
→ CO_2排出量 年間 約12.2t 削減

2 設備運用の改善
製造設備の待機方法や運用方法の改善、圧縮エア漏れの修理など
→ CO_2排出量 年間 約105.0t 削減

3 装置の改良・改善
エアブローのブロア化
→ CO_2排出量 年間 約22.5t 削減

CO_2排出量 年間合計 約139.7t 削減

埼玉第二工場では、
合計で年間約140tのCO_2削減を
達成しました。（2022年実績）

照明設備のLED化

製造拠点の屋上緑化

ゼロカーボン TSURUGASHIMA

埼玉第二工場は鶴ヶ島市からゼロカーボン
推進店として認定されています。

岡山工場における成果

CO_2排出量 年間合計 約87.0t 削減

岡山工場では、
合計で年間約87tのCO_2削減を
達成しました。（2022年実績）

岡山工場

ACTION 03 製品のライフサイクルへの貢献

☑ ロングライフ商品の開発

ロングライフ商品の開発によって床材の貼り替えサイクルを長期化し、環境負荷の低減に貢献します。
たとえば複層ビニル床シート「タフゾーン」は歩行量や重量物の移動が多い学校や病院においても安心感をもってお使いいただける床材です。

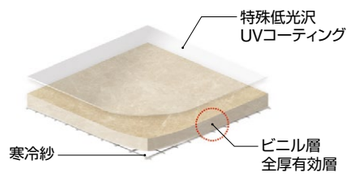
耐摩耗性（摩耗耐久性）の比較

商品名	摩耗指数※	3000 6000 12000 24000	グレード
タフゾーン	22000		超重歩行
一般的なビニル床シート	6700		重歩行

※摩耗指数:JIS A 1451の試験を1000回転行った場合の摩耗量より、
有効層がすべて摩耗するまでの回転数を求めたもの

試験概要 JIS A 1451「建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方式」に準拠

タフゾーンの断面構成



各工程ごとの取り組み

Efforts at each process

TAJIMAは独自技術を磨き、循環型社会の実現に貢献します。

当社では、企業活動のさまざまな場面で循環型社会の実現に向け、つねに独自技術を磨き、努力を積み重ねています。
製品や工法の開発段階から、製造、物流、施工、使用、廃棄、再利用まで、床材事業における具体的な取り組みについてご紹介します。
循環型社会の構築に応えていくことは、当社の大きな使命であると考えています。

開発・製造

床材の製造時に発生する廃棄物をゼロに近づけます

再資源化サイクル

ビニル系床材には、使用済みになった農業園芸用ビニルフィルムや工場内リサイクル材等の再生原料を使用しています。
新規原料の使用率削減、環境負荷を低減させ、さまざまな工程を経て美しい床材に生まれ変わります。

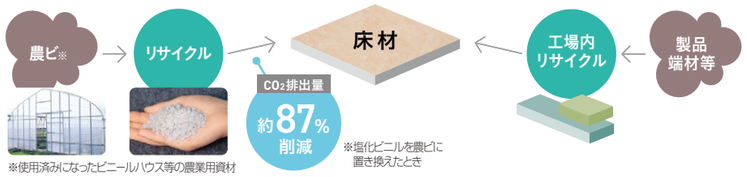
再生ビニル使用

農業・園芸用のビニルフィルム等を床材に再利用。このリサイクルによって必要な回収・分別・洗浄・粉砕・造粒といった工程の技術をほかに先駆けて開発しており、1974年から原料として有効利用しています。

工場内リサイクル

製造工程で発生する端材や規格外品などを、製品の原料として再利用しています。また、これらの再生材を他の工場でも使用可能とすることで、新規原料の使用量を減らすとともに、廃棄物ができるだけ少なくなるような仕組みづくりをしています。

埼玉工場、埼玉第二工場



CASBEE評価への寄与

※評価対象の適否は当社の判断です。正式には所轄自治体等の判断基準によります。

CASBEEは、省エネルギーや環境負荷の少ない資機材の使用といった環境負荷低減への配慮などの面で、建物の環境性能を総合的に評価するシステムです。そのなかで当社のグリーン購入法適合品やエコマーク認定商品は、「LR2.資源・マテリアル」の分野で「非構造材料におけるリサイクル資材の使用状況の評価」へ寄与すると考えられます。

POINT

TAJIMAのビニル系床材は、下記の環境ラベルを取得しています

グリーン購入法適合
NIF(日本インテリア協会)が定めたグリーン購入法に適合。

エコマーク取得
財団法人日本環境協会エコマーク事務局より取得。

※それぞれの当該製品は、P.9をご確認ください。

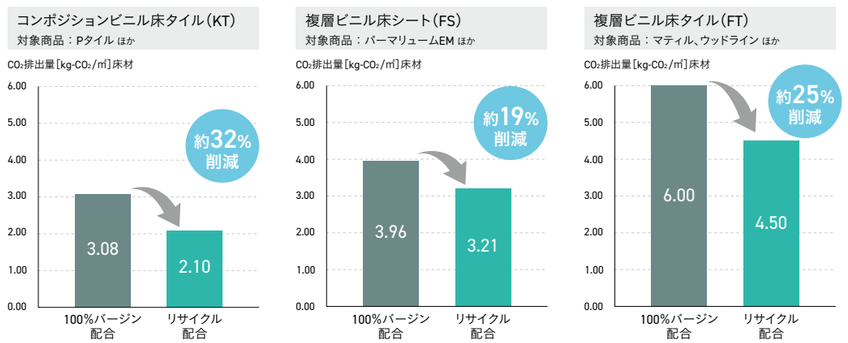
リサイクルシステムを考慮した床材と工法の開発

置敷きビニル床タイル「レイフラットタイル」は下層部分の大半に再生材を利用。また、置き敷き工法なので躯体からの分離や使用済み材回収時の分別などがしやすく、剥がした床材は分解・分離することなくリサイクルに活かすことができます。
使用後に回収し、床材製造の原料としてリサイクルする仕組みもあり、環境に配慮した製品といえます。

レイフラットタイル

リサイクル配合でCO_2削減に貢献

当社では、原料にリサイクル材を配合することでCO_2削減に貢献しています。下は商品ごとに100%バージン配合とリサイクル配合を比較したグラフです。



POINT

いずれの製品もCO_2削減を実現できていることがわかります

原材料の一部に卵殻を再利用したコンポジションタイル「ツチナギ」を開発

原材料の約20%に卵殻を再利用し、タイル1枚あたりに約25個分を含んでいます。
食品メーカーで使用済みとなり廃棄予定だった卵殻を再利用することにより、焼却や埋立などで処理する量を減らし、環境負荷の低減に貢献。
日本有機資源協会のバイオマスマークを取得しています。

バイオマス使用部位：床タイル No.230149

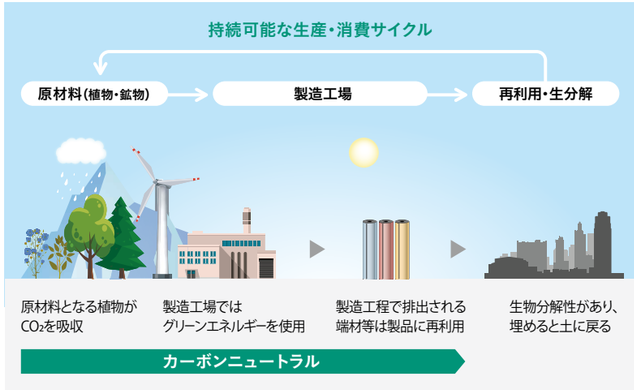
ツチナギ

天然リノリウム床材 marmoleum® はカーボンニュートラルを達成

マーモリウムは天然素材から作られたリノリウム床材です。
自然由来の材料を用いてるうえに、72%の再生可能な材料、43%のリサイクル材料から製造され、可塑剤や化学物質は含まれていません。
さらに、廃棄時に埋めれば土に還る生分解性も備えています。
地球環境にやさしい、持続可能な床材として、その安全性は世界中で高い評価を受けています。

カーボンニュートラルな床材です Carbon neutral サスティナブルな製造サイクル

marmoleum climate positive CRADLE TO GATE



「環境製品宣言(EPD)」を取得しています

EPD:Environmental Product Declaration

2018年に米国第三者機関※1にて、マーモリウムのライフサイクルアセスメントが認定されました。そのなかで、カーボンオフセットすることなく、マーモリウムの原料の調達から製造までの工程(A1-3※2)でカーボンニュートラル(実際はクライメートポジティブ※3)を達成していることが認証されました。

カーボンニュートラル証明書を発行いたします

フォルボ社ではマーモリウムを採用した建造物に対して、カーボンニュートラル証明書を2021年7月末より発行しています。証明書の発行をご希望の方は、お近くの田島ルーフィング(株)支店営業所へお問い合わせください。

※1 米国UL社:世界的な第三者安全科学機関　※2 認証を受けた工程の範囲を表しています。
※3 クライメートポジティブとは、温室効果ガスの排出量よりも吸収量の方が多い状態のことです。
ちなみに、カーボンニュートラルは二酸化炭素の排出量と吸収量がプラスマイナスゼロであることを指します。
クライメートポジティブは、より地球環境によい状態であることを意味します。

カーペットタイルにおいて再生素材の使用を増やし、水平循環リサイクルを実現

使用済みカーペットタイルの廃材を再利用した製品の増産を進めています。
再生されたコンパウンド(リファインパウダー)を使用することで、資源の有効活用と環境負荷の低減に貢献しながら、クオリティの高い製品をこれからもリリースし続けていきます。
一部の製品では、日本リサイクルカーペット協会の認証や、SuMPO EPD※4を取得しました。
これからも製品の環境属性を透明化し、環境への配慮を進めていきます。

リファインパウダー

※4 EPD (Environmental Product Declaration)は、世界各国でISO14025に準拠するEPDプログラム運営者によって管理されています。日本ではSuMPO(一般社団法人サステナブル経営推進機構)がSuMPO EPDを運営しています。

日本リサイクルカーペット協会　SuMPO EPD JAPAN

"ECONYL®"リサイクルナイロン糸を中高級カーペットタイル"TZ"シリーズに積極採用

ECONYL®リサイクルナイロンは、回収されたナイロン廃棄物を原料とし、100%リサイクルされた糸です。
世界中の漁網、布地、カーペット、工業用プラスチックからリサイクルされた高品質のポリアミド糸で、再びファッションやインテリアの業界で使用されています。
当社はECONYL®ナイロンを使用した製品を製造しています。

ECONYL® ENDLESS POSSIBILITIES

カーペットタイルの多くは原着ナイロン糸を採用※

※一部製品を除く

優れた耐候性や耐薬品性を持ち、より長く使用することができます。

耐候性

紫外線カーボンアークによる光源を160時間照射した過酷な試験においても色の変化はほとんど見られません。

試験前　160時間照射後

耐薬品性

塩素系漂白剤を10㎖滴下し、24時間放置しても色の変化はほとんど見られません。

試験前　滴下後24時間

POINT

原着ナイロン糸は、紡糸前の原液の段階で着色を行うため、直射日光や塩素系漂白剤などへの耐性があり、色落ちしにくい特長があります

ナイロン糸を使用しているカーペットタイルはすべて「公共建築工事標準仕様書」第一種に要求される基布上のパイル質量(刈り取り目付量)350g/㎡以上を満たしており、高い耐久性をもっています。

耐久性

ナイロン製カーペットタイルとポリプロピレン製カーペットタイルの耐久性試験結果※1

商品名	耐荷重グレード	パイル長 mm	繊維素材	繊維量	動的荷重試験※2 試験後のパイル長 mm	静止荷重試験※3 厚み回復率 %
タピス プレーヌⅡ	中歩行	3.0	ポリプロピレン	★★	2.5	78
タピス セレクトPlus	重歩行	3.5	ナイロン	★★★	3.3	91
タピス ネプラⅡ	超重歩行	6.5	ナイロン	★★★★	6.2	93

※1 この数値は測定値であって保証値ではありません　※2 JIS L 4406摩擦を伴った動的荷重による厚さ減少率に準拠
※3 カーペットタイルの上に先端が平らな直径11mmの鋼棒で25kgf/㎠の荷重を7日間加え、鋼棒を取り去ったあとの残留へこみを時間の経過ごとに測定(1週間後)

POINT

パイル素材がナイロン品の場合、静止荷重試験において除荷重後の回復性が高い傾向にあり、動的荷重試験においても優れた耐動荷重性を示します

開発・製造

物流

梱包や輸送時の環境負荷を軽減します

簡易梱包による納入方法の検討

品質を保証したうえでの簡易梱包による製品および材料の納入方法を検討しています。

カーペットタイル・ソフト巾木・防滑性ビニル床シートの軽量化

従来の製品より20%の軽量化を実現し(当社比)、
輸送時のCO_2の排出量削減や作業負担軽減に貢献します。

施工

端材の回収と梱包材のリサイクル

施工端材の回収と再利用

環境省の広域認定制度(廃掃法第15条の4の3に基づく特例)により環境大臣の認定を受けた関連団体のもとに、建設現場で発生するビニル床材の施工端材・余材および使用済み置敷きビニル床タイルを回収し、再利用しています。

廃棄を抑える梱包材の使用

再利用可能な素材の梱包紙に変更し、そのリサイクルを推進。
また、リサイクル可能なプラスチック容器(Rパック)を下地補修材に採用しています。

フラッターⅡ

使用

ロングライフ化、無害化とノーワックス品の導入

ロングライフ商品の提案と商品開発 長寿命化商品

求められる建築材料のロングライフ化にこたえ、より長く使い続けられる製品を開発し、提供しています。

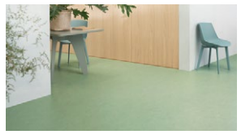
タフゾーン

モルタライク

有害物質の排除と代替を推進 VOC対策品 非塩ビ・天然素材

当社の各種床材、接着剤等の製品群はすべてホルムアルデヒドを一切使用していません。
また、トルエン・キシレンを廃止、接着剤の無害化・無溶剤化を進め、VOC対策の製品を提供。
可塑剤の揮発を大きく抑えたビニル床材を用意しています。
さらに天然原料使用の床材(リノリウム)や、
植物由来の可塑剤を採用した塩ビタイル(ドルチェ ボタニカ)を提供しています。

ドルチェ ボタニカ



マーモリウム

POINT

TAJIMAの床材の多くは、室内環境の保全に関して、右記の環境ラベルを取得しています

FloorScore®認証
米国の弾性床材協会(RFCI)と第三者認定機関SCSによる室内空気環境の認証を得た製品に表示されるマーク。

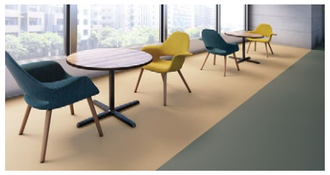
グリーンラベルプラス認証プログラム
米国のカーペット・ラグ協会(CRI)が定める、室内空気環境基準に適合した製品につけられる認証マーク。

※それぞれの当該製品は、P.9をご確認ください。

ノーワックスメンテナンス商品によるCO_2削減

ワックスがけや剥離洗浄時に電気や水を使うことでCO_2が発生します。
ノーワックスタイプであれば右記のメンテナンスが不要となるため、CO_2削減につながります。また、廃液を減らすことにもなり、環境負荷を低減します。

NO WAX



パーマリュームEM

レイフラットタイルノーワックス

1回の剥離洗浄・ワックスがけの作業に伴うCO_2排出量(予測)

ポリッシャーがけ	吸水バキューム	扇風機
2.508kg-CO_2	1.045kg-CO_2	0.141kg-CO_2

POINT

**ノーワックスタイプなら
メンテナンス回数が減ってCO_2の削減になります**

※1,000㎡の作業を想定　※作業内容により異なります

販促

見本帳の廃棄に配慮した販促物の制作

新しいカタチでの見本帳制作

使用後は産業廃棄物となるサンプルチップ付きの見本帳。その使用量や廃棄量を抑えるため、それぞれの見本帳においてサンプルを効率のよい構成やサイズに改良して制作しています。また、サンプル貼付面を剥がしやすく加工することで、台紙部分をリサイクル可能な紙類のゴミとして分類できる"ピールエコ"タイプの見本帳を一部に導入しています。

ピールエコタイプの見本帳 サンプル貼付面

カタログ冊子やデジタルツールの利用促進

カタログ冊子では色柄がわかりやすい施工イメージを豊富に掲載し、現物見本と合わせての床材選びを推進。
また、デジタルでは、簡単にフロアプランを展開できるシミュレーションツールや、数枚並べた見え方を手軽に確認できるARツールなどを限定的に導入。さまざまな販促物を制作することで、見本帳だけに片寄らない床材選びを提案し、その廃棄量の軽減を目指しています。

床材選びにWebサイトもぜひご活用ください

https://tajima.jp/flooring/

デジタルカタログの閲覧や、カタログ・現物見本の請求ができます。スマートフォン対応。

カタログ冊子 紙面

床材事業における
環境対策の歩み

History of Eco-friendly activity in the Flooring Business

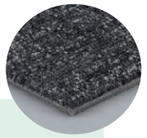
当社は床材を通じてお客様の快適な空間づくりに貢献すると同時に、開発製造を中心に長年にわたり、地球環境へ配慮した企業活動を展開してきました。

持続可能な未来へ

2023
バイオマスタイル
「ツチナギ」を発売

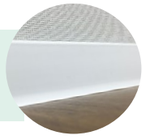
2022
ECONYL®ケミカル
リサイクルナイロンを採用

2017
対象製品が
Floor Score®認証、
グリーンラベルプラスを取得

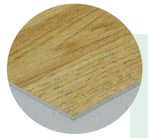


2011
カーペットタイルを20%軽量化

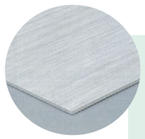
2016
防滑性シート「ビュージスタ」を
20%軽量化



2009
ソフト巾木を20%軽量化



2007
ノーワックスメンテナンス製品
「ACフロアEM」を発売



2006
ロングライフシート
「タフゾーン」を発売

2005
水系接着剤、下地補修材容器に
「リサイクル容器(Rパック)」を採用

2003
建築基準法の改正により、
接着剤のホルムアルデヒド放散の区分が
全品種F☆☆☆☆(5μg／㎥・h以下)に

2002
溶剤系接着剤からBTXを廃止
環境対応接着剤「AK」「RK」「K」発売

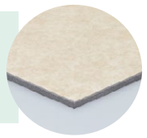
2002
対象製品が
エコマークを取得

1986
床材製造において
アスベスト使用を全面廃止

2001
対象製品が
グリーン購入法に適合

1995
リノリウム床材
「マーモリウム(marmoleum®)」を販売開始

marmoleum®



1988
置敷きビニル床タイル
「レイフラットタイル」を発売

1974
日本で初めて園芸用ビニルフィルムの
リサイクルを開始。Pタイルに利用

1950
工場内で発生した
端材のリサイクルを開始

主な製品別
エコアクション対応表

Eco-Action Response Chart by Major Products

それぞれの取り組みに関する詳細については、P.4-7をご覧ください。
この他の製品に関しては、「床仕上げ総合カタログ」をご参照ください。

製品名	再生ビニル使用	工場内リサイクル	ロングライフ商品	VOC対策品	エコマーク	グリーン購入法	Floor Score®	グリーンラベルプラス	ノーワックスメンテナンス	その他
ビニル床タイル										
コンポジションビニル床タイルKT										
Pタイルシリーズ	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品	Mujiを除く					ロングライフ商品(Classic3mm厚のみ)
ドルチェ ボタニカ		工場内リサイクル	長寿命化商品	VOC対策品						
ツチナギ	再生ビニル使用	工場内リサイクル	長寿命化商品	VOC対策品						バイオマスマーク
モルタライク	再生ビニル使用	工場内リサイクル	長寿命化商品	VOC対策品						
複層ビニル床タイルFT										
ウッドライン	再生ビニル使用 ※1	工場内リサイクル		VOC対策品		※1	※1			
マティル	再生ビニル使用 ※1	工場内リサイクル		VOC対策品		※1	※1			
マッキレーネ	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品					NO WAX	
置敷きビニル床タイル										
置敷きビニル床タイルFOA										
レイフラットタイル ノーワックス	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品					NO WAX	SuMPO EPD ※2
レイフラットタイル LF-2000	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品						
カーペットタイル										
スタンダード										
TSシリーズ		工場内リサイクル		VOC対策品			※3		日本リサイクルカーペット協会 ※4	SuMPO EPD ※5
デザイン・ハイグレード										
TZシリーズ		工場内リサイクル		VOC対策品						エコニール(ECONYL®)使用※6
ビニル床シート／リノリウム										
複層ビニル床シートFS										
パーマリューム シリーズ	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品					NO WAX	
マジェスタ	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品					NO WAX	
タフゾーン		工場内リサイクル	長寿命化商品	VOC対策品					NO WAX	
発泡複層ビニル床シートHS										
ACフロア シリーズ	再生ビニル使用	工場内リサイクル		VOC対策品					NO WAX ※7	ロングライフ商品(クラシックマーブルのみ)
リノリウム										
マーモリウム(タイル含む)		工場内リサイクル	長寿命化商品	VOC対策品					NO WAX	天然素材 クライメートポジティブ 環境製品宣言(EPD)

※1 ロッソシリーズを除く　※2 本EPDは以下で公開されています。(https://ecoleaf-label.jp/epd/1922)　※3 一部製品を除く　※4 TS-7000R typeE,F,G,Jについて
※5 TS-7000R typeJについて。本EPDは以下で公開されています。(https://ecoleaf-label.jp/epd/1923)　※6 タピス オクターバー、リバーブについて　※7 クラシックマーブル、藤を除く