# 主な製品別 エコアクション対応表

それぞれの取り組みに関する詳細については、中面をご覧ください。この他の製品に関しては、「床仕上げ総合カタログ」をご参照ください。

製品名	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品	グリーン 購入法	エコマーク	ノーワックス メンテナンス	その他の特長
ニル床タイル								
パジションビニル床タイル	KT							
Pタイルシリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化 商品 Classic3mm厚のみ	VOC 対策品	ME NOTINEES			
モルタライク	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル	長寿命化商品	VOC 対策品	<b>S</b>			
<b>聲ビニル床タイルFT</b>								
ウッドライン	再生 ビニル使用 ロッソシリーズは除く	工場内 リサイクル		VOC 対策品	り から			
マティル	再生 ビニル使用 ロッソシリーズは除く	工場内 リサイクル		VOC 対策品	リール語			
マッキレーネ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	<b>S</b> NE		NO WAX	
き敷きビニル床タイル								
対きビニル床タイルFOA								
レイフラットタイル ノーワックス	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	列 列・加入総合		NO WAX	
販売終了トタイル	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	9			
レイフラットタイル LF-2000	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	<b>9</b>			
-ペットタイル								
(スタンダード)								
TSシリーズ		工場内 リサイクル 2022年より		VOC 対策品				原着ナイロン使用
中高級品)								
TZシリーズ		工場内 リサイクル		VOC 対策品				原着ナイロン使用 <sup>®</sup> 再生ナイロン使用 <sup>®</sup>
ニル床シート/リノリヴ	<b>ウム</b>							
롤ビニル床シートFS								
パーマリューム シリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	MIE 99-78AAEE		NO WAX	
マジェスタ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品	<b>S</b>		NO WAX	
タフゾーン		工場内 リサイクル	長寿命化商品	VOC 対策品			NO WAX	
包複層ビニル床シートHS								
ACフロア シリーズ	再生 ビニル使用	工場内 リサイクル		VOC 対策品			NO WAX	3
リウム								
マーモリウム (タイル含む)		工場内 リサイクル	長寿命化 商品	VOC 対策品			NO WAX	カーボンニュートラ

# 田島ルーフィング株式会社

## https://tajima.jp/flooring/

- ●このパンフレットに掲載の商品は、2022年6月現在の商品です。商品によっては仕様、価格などを変更する場合がありますので、 最新の情報は当社ホームページをご確認ください。
- ●商品の印刷による再現には限度があり、その色合いは現物と異なる場合があります。採用をご検討いただく際は、必ず現物見本 (カットサンプル)を併せてご確認ください。(掲載写真に合成写真を含みます。)





H0-23F-2206-1A-2-11



# TAJIMAは独自技術を磨き、 循環型社会の実現に貢献します

当社では、企業活動のさまざまな場面で循環型社会の実現に向け、つねに独自技術を磨き、努力を積み重ねています。 製品や工法の開発段階から、製造、物流、施工、使用、廃棄、再利用まで、床材事業における具体的な取り組みについてご紹介します。 循環型社会の構築に応えていくことは、当社の大きな使命であると考えています。

# 開発・製造 床材の製造時に発生する廃棄物をゼロに近づけます

ビニル系床材には、使用済みになった農業園芸用ビニルフィルムや工場内リサイクル材等の再生原料を使用しています。 新規原料の使用率削減、環境負荷を低減させ、さまざまな工程を経て美しい床材に生まれ変わります。

#### 再生ビニル使用

農業・園芸用のビニルフィルム等を床材に再利 用。このリサイクルによって必要な回収・分別・洗 浄・粉砕・造粒といった工程の技術をほかに先駆 けて開発し、1974年より行っています。

#### 工場内リサイクル

保有する各種のビニル床材の製造設備において、 加工端材はすべて床材にマテリアルリサイクル。離 れた工場間でも、再生材をやりとりし、最終的に廃 棄物を出さない仕組みを作り上げています。





埼玉丁場 埼玉第二丁場

TAJIMAのビニル系床材は、 右記の環境ラベルを取得しています

※それぞれの当該製品は、パンフレット裏面をご確認ください。



#### グリーン購入法適合

環境省より「国等による環境物品等 の調達の推進等に関する法律」。 グリーン購入法に適合した製品に表示。



財団法人日本環境協会エコマーク 事務局よりエコマークを取得。

#### CASBEE評価への寄与

CASBEEは、省エネルギーや環境負荷の少ない資機材の 使用といった環境負荷低減への配慮などの面で、建物の 環境性能を総合的に評価するシステムです。

そのなかで当社のグリーン購入法適合品やエコマーク認 定商品は、「LR2. 資源・マテリアル」の分野で「非構造材料 におけるリサイクル資材の使用状況の評価」へ寄与すると

※評価対象の適否は当社の判断です。正式には所轄自治体等の判断基準によります。

## **♥** リサイクルシステムを考慮した床材と工法の開発 置敷きビニル床タイル

レイフラットタイルやカーペットタイルといった、置き敷きしても安定する材質と構成がそのひとつです。



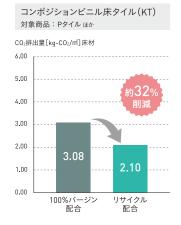


レイフラットタイル

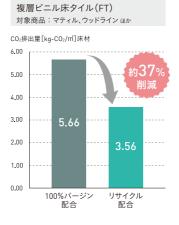
カーペットタイル

## ♥ リサイクル配合でCO2削減に貢献

当社では、原料にリサイクル材を配合することでCO₂削減に貢献しています。 下は商品ごとに100%バージン配合とリサイクル配合を比較したグラフです。









# ➡️ 天然リノリウム床材 marmoleum®はカーボンニュートラルを達成

マーモリウムは天然素材から作られたリノリウム床材です。自然由来の材料を用いてるうえに、72%の再生可能な材料、43%のリサイク ル材料から製造され、可塑剤や化学物質は含まれていません。さらに、廃棄時に埋めれば土に還る生分解性も備えています。地球環境 にやさしい、持続可能な床材として、その安全性は世界中で高い評価を受けています。



#### 「環境製品宣言(EPD)」を取得しています EPD: Environmental Product Declaration 持続可能な生産・消費サイクル 製造工場 再利用•牛分解



マーモリウムは、米国第三者認証機関\*\*1に より、ライフサイクルアセスメント(LCA)\*2 にて、原材料の確保から製造までの過程で、 二酸化炭素排出量が減少するとの認定を 得ています。マーモリウムを1㎡生産するご とに、平均40gのCO2の排出を抑制します。

#### カーボンニュートラル証明書を発行いたします。



■ フォルボ社ではマーモリウムを採用した建 造物に対して、カーボンニュートラル証明 書を2021年7月末より発行しています。 証明書の発行をご希望の方は、お近くの田 □ 島ルーフィング(株)支店営業所へお問い 合わせください。

※1 米国UL社:世界的な第三者安全科学機関 ※2 ライフサイクルアセスメント(LCA):製品・サービスのライフサイクル全体(資源採取/原料生産/製品生産/流通:消費/廃棄・リサイクル)。またはその特定段階における環境負荷を定量的に評価する手法

塩素系漂白剤を10ml滴下し、24時間放置しても色の

生物分解性があり、

埋めると土に戻る

## ずカーペットタイルでは原着ナイロン糸を採用

優れた耐候性と耐薬品性を持ち、より長く使用することができます。

原着ナイロン糸は、紡糸前の原液の段階で着色を行うため、直射日光や塩素系漂白剤などへの耐性があり、色落ちしにくい特長があります。

製造工程で排出される

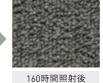
端材等は製品に再利用

紫外線カーボンアークによる光源を160時間照射した 過酷な試験においても色の変化はほとんど見られません。

原材料(植物・鉱物)

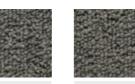
原材料となる植物が





製造工場では

グリーンエネルギーを使用





変化はほとんど見られません。





## ♥ "ECONYL®"リサイクルナイロン糸を 中高級 "TZ"シリーズに積極採用

ECONYL®リサイクルナイロンは、回収されたナイロン廃棄物を原料とし、100%リサイクルされた糸です。 世界中の漁網、布地、カーペット、工業用プラスチックからリサイクルされた高品質のポリアミド糸で、 再びファッションやインテリアの業界で使用されています。

当社はECONYL®ナイロンを使用した製品を製造しています。



# 梱包や輸送時の環境負荷を軽減します

品質保証を優先した簡易梱包による商品および材料の納入方法を検討しています。 ➡️ 簡易梱包による納入方法の検討

♥ カーペットタイル・ソフト巾木の軽量化

一般的な製法より20%の軽量化を実現し(当社比)、輸送時のCO2の排出量





# 施工端材の回収と梱包材のリサイクル

## № 施工端材の回収と再利用

環境省の広域認定制度(廃掃法第15条の4の3に基づく特例)により環境大臣の認定を受けた関連団体のもとに、 建設現場で発生するビニル床材の施工端材・余材および使用済み置敷きビニル床タイルを回収し、再利用しています。

## № 廃棄を抑える梱包材の使用

再利用可能な素材の梱包紙に変更し、そのリサイクルを推進。 また、リサイクル可能なプラスチック容器(Rパック)を下地補修材・下地表面強化材に採用しています。



フラッターⅡ

# 長寿命化、無害化とノーワックス品の導入

## ₩ 長寿命化商品の提案と商品開発 歴

求められる建築材料の長寿命化にこたえ、より長く使い続けられる商品を開発し、提供しています。

## ♀ 有害物質の排除と代替を推進 woc 繋髪



当社の各種床材、接着剤等の商品群はすべてホルムアルデヒドを一切使用していません。またトルエ ン・キシレンを廃止、接着剤の無害化・無溶剤化を進め、VOC対策の商品を提供。可塑剤の揮発を大 きく抑えたビニル床材を用意しています。さらに天然原料使用の床材(リノリウム)も提供しています。

## ■ ノーワックスメンテナンス商品によるCO。削減

ワックスがけや剥離洗浄時に電気や水を使うことでCO₂が発生します。 ノーワックスタイプであれば右記のメンテナンスが不要となるため、CO2削 減につながります。また、廃液を減らすことにもなり、環境負荷を低減します。





パーマリュームEM



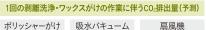
レイフラットタイルノーワックス

タフゾーン



AC707

マーモリウム









0.141kg-CO<sub>2</sub>

POINT ノーワックスタイプなら メンテナンス回数が減ってCO2の削減に

※1,000㎡の作業を想定 ※作業内容により異なります

# **灰 促** 見本帳だけに片寄らない販促物の制作

## ■ カタログと現物見本による床材選びの促進

使用後は産業廃棄物となるサンプルチップ付きの見本帳に代えて、色柄 がわかりやすい写真を豊富に掲載したカタログ冊子と現物見本での床 材選びを推進。見本帳の製作数量を抑えることでその廃棄量を減らし、 環境への負荷を低減することを目指します。



#### 床材選びにWebサイトもぜひご活用ください

#### https://tajima.jp/flooring/

デジタルカタログの閲覧や、カタログ・現物見 本の請求ができます。スマートフォン対応。





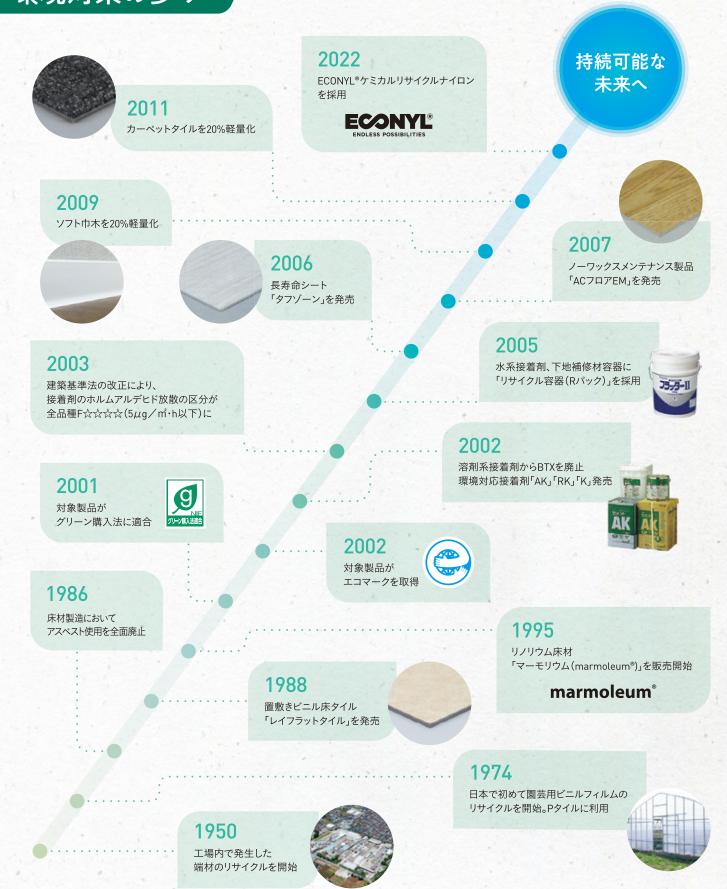




複層ビニル床タイル「マティル・ウッドライン」シリーズカタログ

# 床材事業における 環境対策の歩み

当社は床材を通じてお客様の快適な空間づくりに貢献すると同時に、 開発製造を中心に長年にわたり、地球環境へ配慮した企業活動を展開してきました。



## 当社は、SDGs (持続可能な開発目標) にも取り組んでいます

地球環境への配慮だけでなく、社会や経済に対しても長期的戦略のもと継続的な事業活動を行い、 それらの課題を解決する企業を目指します。



https://tajima.jp/SDGs/ 詳しくは当社ホームページをご覧ください

